



## ANGEBOTSDETAILS

Lagernummer 03301

Maschinenart	Messmaschine
Fabrikat	KLINGELNBERG-OERLIKON
Typ	CS 200
Baujahr	2002
Steuerungsart	konventionell
Lagerort	Lager Hilden
Ursprungsland	Deutschland
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Lager
Preis	Auf Anfrage

## TECHNISCHE DETAILS

z-Weg	200 mm
Aufspanndurchmesser der Messerköpfe	max. 550 mm
Max. zulässiges Messerkopf-Gewicht	150 kg
Aufnahmeteller-Durchmesser für Messerköpfe	360 mm
Aufnahmekegel für Messerköpfe Nenndurchmesser	500 mm
Maschinengewicht ca.	2,3 t
Raumbedarf ca.	2 x 1,5 x 2,03 m

TECHNISCHE DETAILS

## ZUSATZINFORMATIONEN

### Messerkopf-Einstell- und -Messmaschine

Im Herstellprozess für spiralverzahnte Kegelräder spielt die Qualität der verwendeten Verzahnwerkzeuge eine entscheidende Rolle. Insbesondere beim Trockenfräsen können eine hohe Verzahnungsqualität und eine lange Lebensdauer nur durch genau eingestellte Messerköpfe erreicht werden.

Das Messerkopf Einstell- und Prüfgerät CS 200 ermöglicht eine schnelle und einfache Einstellung der Einzelmesser, es prüft die Lage und dokumentiert die Messergebnisse. Der Messablauf an dem CNC-gesteuerten Prüfgerät ist teilautomatisiert: Auf dem Bildschirm werden die einzelnen kationen zur Durchführung des Ablaufs über die Bedienerführung angezeigt. Die Positionierung der Einzelmesser im Messerkopf bzw. die Höhenlage der Messerspitzen erfolgt über einen besonderen Ablauf weitestgehend automatisch und wird gleichzeitig über ein Planlauf-Diagramm dokumentiert. Ein nachfolgender Messablauf überprüft die radiale Lage der innen- und außenliegenden Schneid-

kanten aller Messer im Messerkopf. Wenn einzelne Prüfparameter an den Messern nicht den Toleranzvorgaben entsprechen, lässt sich dies individuell nachpositionieren. Durch die Kombination von teilautomatisiertem Einstellablauf, bedienergeführten Einrichteaktionen und automatischem Messablauf lassen sich Messerköpfe komfortabel, schnell und hochgenau einstellen.

#### Bedienergeführter Einstell- und Prüfablauf

- Grafische Darstellung der Messerkopf-Ausführung sowie der Messergebnisse mit Toleranzüberprüfung
- Anweisungen für den Bediener in Anweisungen für den Bediener im Klartext (ohne verschlüsselte Angaben)
- Einfache Zuordnung der Messergebnisse zu den Messern
- Dokumentation der Einstell- und Messergebnisse über Drucker
- Einstell- und Prüfablauf geeignet für Stabmesser-Köpfe der Typen ARCON®, RSR, Spirapid, SPIRON®, TRI-AC®
- Schnittstelle für Neutraldaten

## LINK ZUM ANGEBOT

<http://lhnew.feuer.work/details/maschine/03301-klingelberg-oerlikon>  
Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten)

## DETAILAUFNAHMEN





