CNC Dreh- und Fräszentrum

DMG MORI SEIKI NT 4300/1500 SZ

LEYENDECKER & HOLLMANN
WERKZEUGMASCHINEN

ANGEBOTSDETAILS

Lagernummer 03465

Maschinenart	CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	DMG MORI SEIKI
Typ	NT 4300/1500 SZ
Baujahr	2006
Steuerungsart	CNC
Steuerungsname	Fanuc MSX-701III
Lagerort	Hilden
Ursprungsland	Japan
Lieferzeit	nach Vereinbarung
Frachtbasis	ab Lager
Preis	Auf Anfrage

TECHNISCHE DETAILS

x-Weg	750 mm
y-Weg	210 mm
z-Weg	1150 + 100 mm
Steuerung	Fanuc MSX-701III
Drehdurchmesser max.	660 mm
Drehlänge max.	1498 mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitten max.	400 mm
Spindeldrehanzahl	3000 U/min
Werkzeugmagazin mit	40 Plätzen
Revolver	10 Fach
Gesamtleistungsbedarf	90 kVA
Maschinengewicht ca.	26,6 t
Raumbedarf ca.	5301 x 2997 x 2788 mm

ZUSATZINFORMATIONEN

Kapazität:

Umlaufdurchmesser über Querschlitten (Werkzeugspindel 1): 750 mm
Umlaufdurchmesser über Querschlitten (Revolver 2): 400 mm
Max. Drehdurchmesser (Werkzeugspindel 1): 660 mm
Max. Drehdurchmesser (Revolver 2): 275 mm
Max. bearbeitete Werkstücklänge: 1498 mm
Max. Stangenmaterial: 90 mm

LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com

Verfahrwege:
X1 Achse (Werkzeugspindel): 750 mm
Y Achse (Werkzeugspindel): 420 (+/- 210) mm
Z1 Achse (Werkzeugspindel): 1635 + 100 mm für Werkzeugwechsel
B Achse (Werkzeugspindel): +/- 120°, volle B-Achse 1° indexiert und 0,0001° gebremst
X2 Achse (Revolver): 195 mm
Z2 Achse (Revolver): 1525 mm
SZ Achse (Gegenspindel): 1610 mm
Eilgänge: (X1,Z1) 50 m/min. / (Y,X2,Z2,SZ) 30 m/min.

Haupt und Gegenspindel:
Spindeldrehzahlen stufenlos (Spindel 1 + 2): 30-3000 1/min.
C-Achse (Spindel 1 + 2): 0,001°
Hauptspindelmotor: 22/18,5 kW
Gegenspindelmotor: 22/18,5 kW
Drehmoment (Spindel 1 + 2): 1000 Nm

Scheibenrevolver:
Anzahl der Werkzeugplätze: 10 Stück
Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge: 6000 1/min.
Antriebsleistung: 5,5/3,7 kW

Frässpindelkopf:
Werkzeugaufnahme: HSK A63
Max. Drehzahl: 12000 1/min.
Antriebsleistung: 18,5/11 kW
Drehmoment: 120/44 Nm

Werkzeugwechsler: 40-fach
Werkzeugdurchmesser 70/140 mm
Werkzeuglänge 400 mm
Werkzeuggewicht 8/10 kg

Gesamtleistungsbedarf 90 kVA
Hauptabmessungen Länge x Breite x Höhe 5301 x 2997 x 2788 mm
Maschinengewicht 26,6 t

Ausstattung/Zubehör:

- Frässpindel oben (B-Achse), als volle 4. Achse, Positionierung 0,0001°
- 40-fach Werkzeugmagazin
- 10-fach Revolver unten, alle Positionen angetrieben
- 2 x 3-Backen-Schnellwechselfutter KNCS-N 315/91
- KNOLL Hochdruckkühlmittelanlage, Druckeinstellung 12/25/35/45/55/62 und 72 bar, mit wartungsfreier Rotationsfilteranlage
- Späneförderer

LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com

- Abblassystem für Hauptspindelfutter (gesteuert über M-Funktion)
- Abblassystem für Werkzeugschneide (gesteuert über M-Funktion)
- Kühlmittelpistole inkl. Zubehör
- Ölnebel Absaugung
- Direktes Meßsystem X1, X2, Y-Achse
- Stangenlader Interface
- Doppelter Fußschalter für beide Spindeln
- Inseln und Taschenprogrammierung für MAPPS
- High speed fixed Cycle für MAPPS
- Programmspeichererweiterung auf 8 MB
- Programm Neustart
- 3-stufige Signallampe
- Memory Card 512MB (CF Card)
- Vermessungsarm (Bild) WZ-Vermessung in Maschine
- Werkzeughalter + Kasten, Reduzier-Hülsen, angetriebene Werkzeuge
- Spannbacken Paket
- Spannzangen Paket

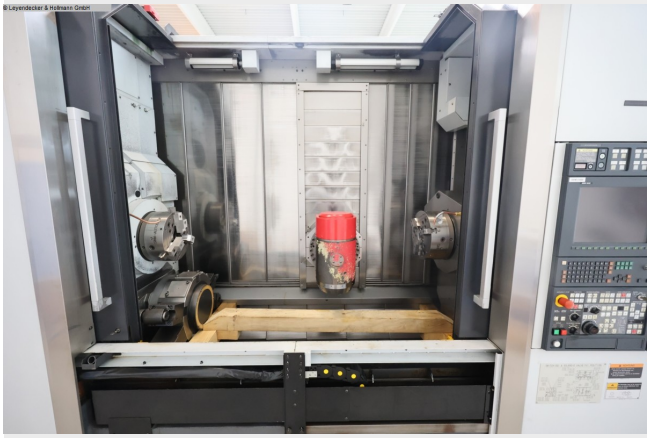
LINK ZUM ANGEBOT

http://lhnew.feuer.work/details/maschine/03465-dmg-mori-seiki
Angebot freibleibend (Zwischenverkauf und Irrtï¿½mer vorbehalten)

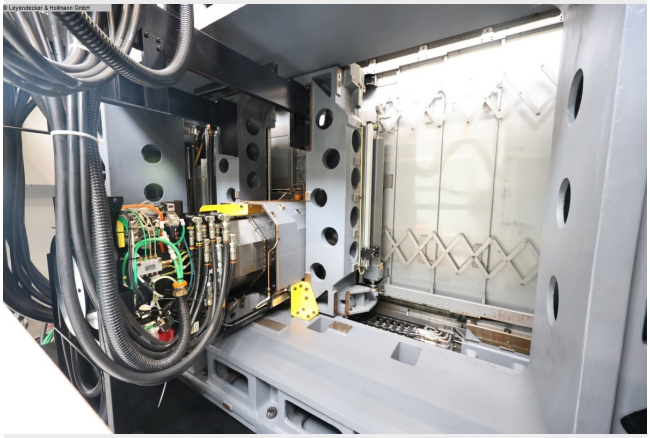
DETAILAUFNAHMEN

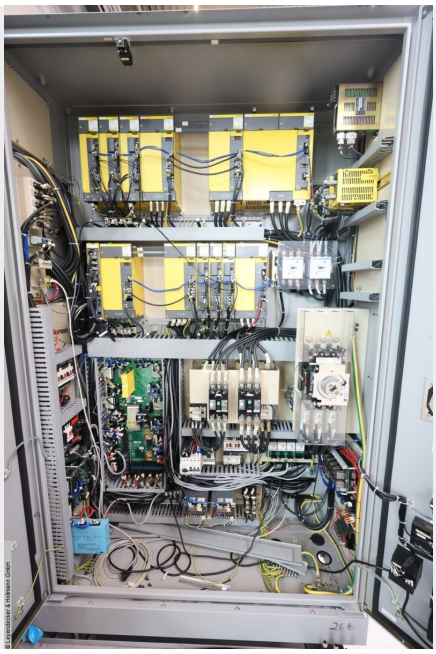
LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com

DMG MORI SEIKI
NT 4300/1500 SZ



LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com





LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com

LEYENDECKER & HOLLMANN GMBH
Giesenheide 18 • 40724 Hilden • Tel (+49) 2103 280 97 - 0 • info@lhmachine.com